

UNTERNEHMEN



# FERTIGUNG

Wir bringen's fertig!

## TZU UNTERWEGER GMBH

### FERTIGT

- | hauptsächlich Präzisionsdreh- und -frästeile, sowie Flach- und Rundschleifteile
- | Formen
- | Maschinengestelle
- | Baugruppen

### STELLT

- | auf modernsten CNC-Anlagen mit CAD/CAM-Anbindung Einzelteile, Klein- und Mittelserien her

### IST

- | Zulieferer für Standardbauteile und Baugruppen
- | Spezialist für Sonderbauteile

### GARANTIERT

- | eine Vernetzung von Konstruktion und Fertigung als entscheidenden Vorteil bei der Entwicklung komplexer technischer Lösungen

### BIETET

- | 5-Seiten / 5-Achsen Großfräsbearbeitung von Bauteilen bis 16 m Länge als weiteren Schwerpunkt

## FAKTEN

### MECHANISCHE FERTIGUNG

- | Präzisionsdreh- und Frästeile
- | Großfräsbearbeitung
- | Flach-, Rund- und Profilschleifteile
- | Sondernockenwellen
- | Formenbau
- | Prototypenbau
- | Baugruppenmontage

MECHANISCHE  
FERTIGUNG



# MECHANISCHE FERTIGUNG

# MECHANISCHE FERTIGUNG



## KERNKOMPETENZ

- | Herstellung von Einzelteilen, Klein- und Mittelserien (bis 20.000 Stück) auf modernsten CNC-Anlagen mit CAD/CAM-Anbindung
- | Fertigung von Präzisionsdreh- und -frästeilen
- | Präzisionsflach-, -rund- und -profil-schleifen
- | Sondernockenwellen
- | 5-Seiten / 5-Achsen Großfräsbearbeitung von Bauteilen bis 16 m Länge, bis 8 m Länge in einer Aufspannung

## BEARBEITUNG

- | CNC-Drehen
- | CNC-Fräsen
- | CNC-Rund- und Flachscheifen
- | CNC-Profil-schleifen
- | CNC-Nockenschleifen

## CAD-SYSTEME

- | Solid Works
- | TEBIS
- | CATIA
- | AutoCad
- | Inventor

## CAM-SYSTEME

- | TEBIS
- | Cam Works
- | Hypermill
- | Edge Cam

FRÄSEN

# FRÄSEN

## **| DECKEL MAHO DMC 103 V**

CNC-Fräsmaschine (3 Achsen):  
X-Achse 1.000 mm  
Y-Achse 600 mm  
Z-Achse 600 mm  
Drehzahl Hauptspindel 10.000 min-1  
Antriebsleistung Hauptspindel 13 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 24  
Steuerung: Heidenhain TNC426

## **| DECKEL MAHO DMU 70EVOLUTION**

CNC-Fräsmaschine (5 Achsen):  
X-Achse 750 mm  
Y-Achse 600 mm  
Z-Achse 520 mm  
Drehzahl Hauptspindel 18.000 min-1  
Antriebsleistung Hauptspindel 35 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 32  
Steuerung: Heidenhain iTNC530

## **| DECKEL MAHO DMU 125 P**

CNC-Fräsmaschine (5 Achsen):  
X-Achse 800 mm  
Y-Achse 1.200 mm  
Z-Achse 800 mm  
Drehzahl Hauptspindel 18.000 min-1  
Antriebsleistung Hauptspindel 28 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 30  
Steuerung: Heidenhain iTNC530

## **| MAZAK VTC 200B II**

CNC-Fräsmaschine (2 NC-Rundtische)  
X-Achse 1.120 mm  
Y-Achse 510 mm  
Z-Achse 510 mm  
Drehzahl Hauptspindel 12.000 min-1  
Antriebsleistung Hauptspindel 15 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 24  
Steuerung: Mazatrol

## **| DECKEL MAHO DMF 500 LINEAR**

CNC-Fräsmaschine (3 Achsen):  
X-Achse 5.000 mm  
Y-Achse 920 mm  
Z-Achse 820 mm  
Drehzahl Hauptspindel 18.000 min-1  
Antriebsleistung Hauptspindel 35 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 30  
Steuerung: Heidenhain iTNC530

## **| ZIMMERMANN FZ 37**

CNC-Fräsmaschine (5 Achsen):  
X-Achse 6000 mm  
Y-Achse 3000 mm  
Z-Achse 1500 mm  
Drehzahl Hauptspindel 18.000 min-1  
Antriebsleistung Hauptspindel 40 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 30  
Steuerung: Heidenhain iTNC530

FRÄSEN

# FRÄSEN



## **| JOBS LINX COMPACT**

CNC-Fräsmaschine (5 Achsen):  
X-Achse 8.200 mm / 16.000 mm  
Y-Achse 2.950 mm  
Z-Achse 1.250 mm  
Drehzahl Hauptspindeln  
15.000 / 27.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindeln  
44 / 41 kW  
Werkzeug-Magazinplätze  
HSK A63: 40  
HSK A100: 32  
Steuerung: Heidenhain iTNC530

## **NEU MIT SOMMER 2007**

## **| EDEL CYPOR CP 4020**

CNC-Fräsmaschine (5 Achsen):  
X-Achse 4.000 mm  
Y-Achse 2.000 mm  
Z-Achse 1.160 mm  
Drehzahl Hauptspindel  
18.000 m<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel  
21 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 62  
Steuerung: Heidenhain iTNC530

DREHEN



DREHEN

## **| GILDEMEISTER NEF 320**

Zyklengesteuerte Drehmaschine:  
Drehdurchmesser koll.frei 150 mm  
Drehdurchmesser max. 160 mm  
Spitzenweite 750 mm  
Drehzahl Hauptspindel 4.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel 9 kW  
Werkzeug-Magazinplätze:  
Schnellwechselfutter  
Steuerung: zyklengesteuert

## **| HITACHI SEIKI HICELL 250**

CNC-Drehmaschine mit 2 Antriebsspindeln,  
angetriebenen Werkzeugen und  
Stangenlader:  
Drehdurchmesser koll.frei 500 mm  
Drehdurchmesser max. 500 mm  
Spitzenweite 1.600 mm  
Drehzahl Hauptspindel 4.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel 18,5 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 20  
Steuerung: SEICOS Sigma 18T

## **| HITACHI SEIKI HITURN 250**

CNC-Drehmaschine mit angetriebenen  
Werkzeugen und Stangenlader:  
Drehdurchmesser koll.frei 254 mm  
Drehdurchmesser max. 380 mm  
Spitzenweite 500 mm  
Drehzahl Hauptspindel 4.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel 18,5 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 12  
Steuerung: SEICOS pc Flexi

## **| MAZAK QUICK TURN NEXUS 200M**

CNC-Drehmaschine mit angetriebenen  
Werkzeugen und Stangenlader:  
Drehdurchmesser max. 380 mm  
Stangendurchmesser max. 65 mm  
Spitzenweite 1.021 mm  
Drehzahl Hauptspindel 5.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel 26 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 12  
Steuerung: Mazatrol PC-Fusion-CNC 640T

## **| GILDEMEISTER CTX 210 V3**

CNC-Drehmaschine mit angetriebenen  
Werkzeugen und Stangenlader:  
Drehdurchmesser koll.frei 290 mm  
Drehdurchmesser max. 380 mm  
Stangendurchmesser max. 35 mm  
Spitzenweite 339 mm  
Drehzahl Hauptspindel 6.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel 10 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 12  
Steuerung: Heidenhain Plus iT

## **| GILDEMEISTER CTX 410 V4**

CNC-Drehmaschine mit Y-Achse,  
angetriebenen Werkzeugen und  
Stangenlader:  
Drehdurchmesser koll.frei 375 mm  
Drehdurchmesser max. 505 mm  
Stangendurchmesser max. 65 mm  
Spitzenweite 635 mm  
Drehzahl Hauptspindel 5.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel 28 kW  
Werkzeug-Magazinplätze 12  
Steuerung: Heidenhain Plus iT

SCHLEIFEN

# SCHLEIFEN



## **| PROTH PSGS 3060-BH**

Flachschleifmaschine:  
Arbeitsbereich X 600 mm  
Arbeitsbereich Y 300 mm

## **| STUDER S33**

CNC-Universal-Rundschleifmaschine  
zum Außen- und Innenrundscheifen:  
Spitzenhöhe 175 mm  
Spitzenweite 1.000 mm  
Max. Werkstückgewicht 120 kg  
Drehzahl Werkzeugspindel 40.000 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Hauptspindel 3,0 kW  
Drehzahl Schleifspindel 1.500 min<sup>-1</sup>  
Antriebsleistung Schleifspindel 7.5 kW  
Steuerung: Fanuc 21i-TB